

Pali Impregnati Lavorati

Pino Nordico **Impregnato in AUTOCLAVE**

Sponda idraulica

Sponda idraulica non disponibile per questo prodotto



Le immagini sono fornite al solo scopo illustrativo e non costituiscono elemento contrattuale

DATI TECNICI

IMPREGNAZIONE in CLASSE 3

Articolo	Descrizione	Pz/ Bancale	Sponda Idraulica
PALI121501F1I	DIAM. CM. 12 LUNGH. CM.150 1 FORO E 1 INCAVO	63	SI
PALI121502F	DIAM. CM. 12 LUNGH. CM.150 2 FORI	63	SI
PALI141502F	DIAM. CM. 14 LUNGH. CM.150 2 FORI	42	SI
PALI101501I	DIAM. CM. 10 LUNGH. CM.150 1 INCAVO	88	SI
PALI121501I	DIAM. CM. 10 LUNGH. CM.150 1 INCAVO	63	SI
PALI121503F	DIAM. CM. 12 LUNGH. CM.150 3 FORI	63	SI

DESCRIZIONE

LEGNAME UTILIZZATO:

Pino nordico (pinus Sylvestris) proveniente da foreste sottoposte a vincolo statale di rimboschimento controllato e certificato FSC.

LAVORAZIONE:

I tronchi di pino vengono selezionati in base alle loro dimensioni e caratteristiche, vengono torniti tramite apposite macchine automatiche che permettono la realizzazione del prodotto finito.

IMPREGNAZIONE IN AUTOCLAVE:

Il pino nordico, anche se ha una sua naturale resistenza grazie alla resina contenuta, deve, se esposto alle intemperie, essere adeguatamente trattato al fine di preservarlo nel tempo; pertanto viene sottoposto al trattamento in autoclave. Questo trattamento protegge il legno dagli agenti atmosferici e dall'attacco di funghi ed insetti, assicurando una protezione per tutto l'anno. Il legno impregnato non teme sole, pioggia o neve, né l'attacco di funghi o parassiti, ed è per questo che il materiale è perfetto per l'arredamento degli spazi aperti.

PROCESSO DI IMPREGNAZIONE IN AUTOCLAVE:

L'autoclave è un grosso contenitore a chiusura ermetica al cui interno può essere generata un'alta pressione.

1. Il legname viene posto su piattaforme scorrevoli e inserito nell'autoclave.
2. Creazione del vuoto: in questa fase si crea una forte depressione con l'obiettivo di togliere gran parte dell'aria presente all'interno delle cellule del legno.
3. Pressione e mineralizzazione: l'autoclave viene riempita a forte pressione con un liquido impregnante ai sali per un periodo che varia in base alla specie legnosa e alla sezione del legname da impregnare.
4. Vuoto e sgocciolatura: al fine di togliere il liquido in eccesso dal legno si ricrea ancora una forte depressione.

Via Strada Regia 1/3
24030 Mapello (BG)
R.E.A. BG113312
Import BG 013202
R.I. BG 5567
C.F. e P.Iva: 00227820164
TEL.: (+39) 035.90.83.85
info@losalegnami.com
[Privacy Policy](#)
[Cookie Policy](#)



<https://it-it.facebook.com/losalegnami/>
<https://www.instagram.com/>
[https://www.youtube.com/channel/
UCTPPJBjxQ-3MFSWapyD3OVg](https://www.youtube.com/channel/UCTPPJBjxQ-3MFSWapyD3OVg)