



Fioriere Tulipano




Realizzato in Pino Nordico **Impregnato in AUTOCLAVE**
Cornice da 4,4x4,4 cm
Listelli sovrapposti da 3x1 cm
Luce foro 11x11 cm

Sponda idraulica
Sponda idraulica non disponibile per questo prodotto

Le immagini sono fornite al solo scopo illustrativo e non costituiscono elemento contrattuale

DATI TECNICI

Realizzato con **mezzi pali ø 5cm** impregnati in autoclave.

Articolo	Descrizione	Pz/Bancale	Prezzo Bancale	Prezzo Sfuso	Sponda Idraulica	EAN
FIOLO040040	CM. 40x40x32,5 H	45	25,00	29,50	SI	 8 057457 151375
FIOLO0120040	CM. 90x40x32,5 H	18	41,00	48,20	SI	 8 057457 151399
FIOLO090040	CM. 120x40x32,5 H	18	52,00	62,00	SI	 8 057457 151382

DESCRIZIONE

LEGNAME UTILIZZATO:

Pino nordico (pinus Sylvestris) proveniente da foreste sottoposte a vincolo statale di rimboschimento controllato e certificato FSC.

LAVORAZIONE:

I tronchi di pino vengono selezionati in base alle loro dimensioni e caratteristiche, vengono torniti tramite apposite macchine automatiche che permettono la realizzazione del prodotto finito.

IMPREGNAZIONE IN AUTOCLAVE:

Il pino nordico, anche se ha una sua naturale resistenza grazie alla resina contenuta, deve, se esposto alle intemperie, essere adeguatamente trattato al fine di preservarlo nel tempo; pertanto viene sottoposto al trattamento in autoclave. Questo trattamento protegge il legno dagli agenti atmosferici e dall'attacco di funghi ed insetti, assicurando una protezione per tutto l'anno. Il legno impregnato non teme sole, pioggia o neve, né l'attacco di funghi o parassiti, ed è per questo che il materiale è perfetto per l'arredamento degli spazi aperti.

PROCESSO DI IMPREGNAZIONE IN AUTOCLAVE:

L'autoclave è un grosso contenitore a chiusura ermetica al cui interno può essere generata un'alta pressione.

1. Il legname viene posto su piattaforme scorrevoli e inserito nell'autoclave.
2. Creazione del vuoto: in questa fase si crea una forte depressione con l'obiettivo di togliere gran parte dell'aria presente all'interno delle cellule del legno.
3. Pressione e mineralizzazione: l'autoclave viene riempita a forte pressione con un liquido impregnante ai sali per un periodo che varia in base alla specie legnosa e alla sezione del legname da impregnare.
4. Vuoto e sgocciolatura: al fine di togliere il liquido in eccesso dal legno si ricrea ancora una forte depressione.



Via Strada Regia 1/3
24030 Mapello (BG)
R.E.A. BG113312
Import BG 013202
R.I. BG 5567
C.F. e P.Iva: 00227820164
TEL.: (+39) 035.90.83.85
info@losalegnami.com
[Privacy Policy](#)
[Cookie Policy](#)

<https://it-it.facebook.com/losalegnami/>
<https://www.instagram.com/>
[https://www.youtube.com/channel/
UCTPPJBjxQ-3MFSWapyD3OVg](https://www.youtube.com/channel/UCTPPJBjxQ-3MFSWapyD3OVg)