

Pali Impregnati



Pino Nordico **Impregnato in AUTOCLAVE**

Sponda idraulica

Sponda idraulica non disponibile per questo prodotto

Le immagini sono fornite al solo scopo illustrativo e non costituiscono elemento contrattuale

DATI TECNICI

IMPREGNAZIONE in CLASSE 3

Articolo	Descrizione	Pz/ Bancale	Sponda Idraulica
PALI06200	DIAM. CM. 06 LUNGH. CM.200	234	SI
PALI06250	DIAM. CM. 06 LUNGH. CM.250	234	NO
PALI08200	DIAM. CM. 08 LUNGH. CM.200	130	SI
PALI08250	DIAM. CM. 08 LUNGH. CM.250	130	NO
PALI08300	DIAM. CM. 08 LUNGH. CM.300	130	NO
PALI08400	DIAM. CM. 08 LUNGH. CM.400	130	NO
PALI10200	DIAM. CM. 10 LUNGH. CM.200	88	SI
PALI10250	DIAM. CM. 10 LUNGH. CM.200	88	NO
PALI10300	DIAM. CM. 10 LUNGH. CM.300	88	NO
PALI10400	DIAM. CM. 10 LUNGH. CM.400	88	NO
PALI12200	DIAM. CM. 12 LUNGH. CM.200	63	SI
PALI12250	DIAM. CM. 12 LUNGH. CM.250	63	NO
PALI12300	DIAM. CM. 12 LUNGH. CM.300	63	NO
PALI12400	DIAM. CM. 12 LUNGH. CM.400	63	NO

DESCRIZIONE

LEGNAME UTILIZZATO:

Pino nordico (pinus Sylvestris) proveniente da foreste sottoposte a vincolo statale di rimboschimento controllato e certificato FSC.

LAVORAZIONE:

I tronchi di pino vengono selezionati in base alle loro dimensioni e caratteristiche, vengono torniti tramite apposite macchine automatiche che permettono la realizzazione del prodotto finito.

IMPREGNAZIONE IN AUTOCLAVE:

Il pino nordico, anche se ha una sua naturale resistenza grazie alla resina contenuta, deve, se esposto alle intemperie, essere adeguatamente trattato al fine di preservarlo nel tempo; pertanto viene sottoposto al trattamento in autoclave. Questo trattamento protegge il legno dagli agenti atmosferici e dall'attacco di funghi ed insetti, assicurando una protezione per tutto l'anno. Il legno impregnato non teme sole, pioggia o neve, né l'attacco di funghi o parassiti, ed è per questo che il materiale è perfetto per l'arredamento degli spazi aperti.

PROCESSO DI IMPREGNAZIONE IN AUTOCLAVE:

L'autoclave è un grosso contenitore a chiusura ermetica al cui interno può essere generata un'alta pressione.

1. Il legname viene posto su piattaforme scorrevoli e inserito nell'autoclave.
2. Creazione del vuoto: in questa fase si crea una forte depressione con l'obiettivo di togliere gran parte dell'aria presente all'interno delle cellule del legno.
3. Pressione e mineralizzazione: l'autoclave viene riempita a forte pressione con un liquido impregnante ai sali per un periodo che varia in base alla specie legnosa e alla sezione del legname da impregnare.
4. Vuoto e sgocciolatura: al fine di togliere il liquido in eccesso dal legno si ricrea ancora una forte depressione.



Via Strada Regia 1/3
24030 Mapello (BG)
R.E.A. BG113312
Import BG 013202
R.I. BG 5567
C.F. e P.Iva: 00227820164
TEL.: (+39) 035.90.83.85
info@losalegnami.com
[Privacy Policy](#)
[Cookie Policy](#)

<https://it-it.facebook.com/losalegnami/>
<https://www.instagram.com/>
[https://www.youtube.com/channel/
UCTPPJBjxQ-3MFSWapyD3OVg](https://www.youtube.com/channel/UCTPPJBjxQ-3MFSWapyD3OVg)